

REDVERG

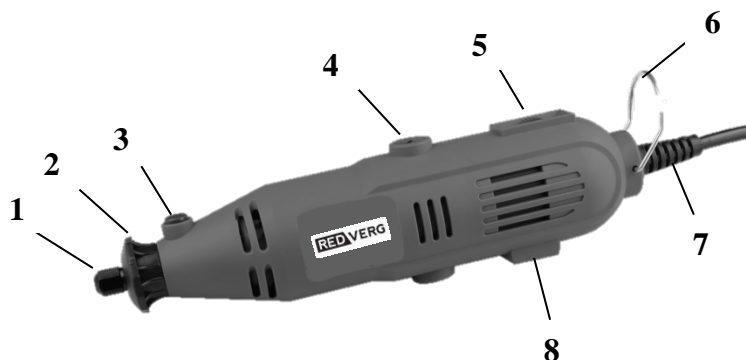
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ПРЯМАЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ
ШЛИФМАШИНА REDVERG
RD-MG150/RD-MG150C**

ВНИМАНИЕ! Внимательно прочитайте инструкцию перед использованием инструмента и сохраните ее для обращения к ней в будущем.

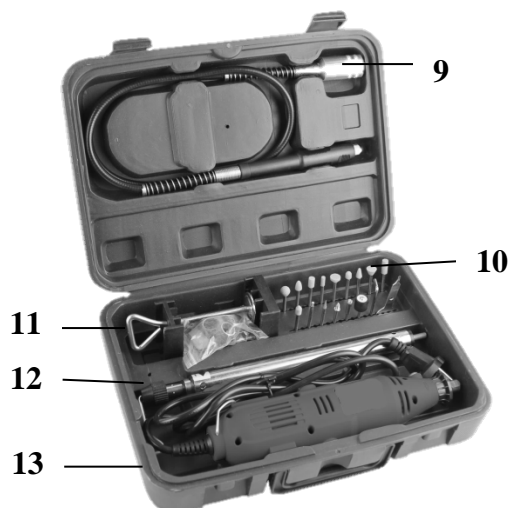
1. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ИЗДЕЛИЯ.



1. Гайка цангового патрона.
2. Фиксирующая гайка.
3. Фиксатор шпинделя.
4. Держатель угольной щётки.
5. Регулятор оборотов.
6. Скоба для вывешивания.
7. Электрический кабель.
8. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ.

Рис.1

Для модели RD-MG150C:



9. Гибкий вал- 1шт.;
10. Набор насадок(100шт)- 1 комплект;
11. Фиксирующий зажим- 1шт.;
12. Штатив- 1шт.;
13. Пластиковый кейс- 1шт.;
14. Руководство по эксплуатации- 1шт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Характеристики.	RD-MG150	RD-MG150C
Параметры сети.	230В/50Гц	230В/50Гц
Потребляемая мощность.	150Вт	150Вт
Число оборотов хол. хода.	10000-32000 об/мин	10000-32000 об/мин
Диаметр цанг.	2,3/3,2 мм	2,3/3,2 мм
Комплектация.	Набор 100 насадок.	Набор 100 насадок, Гибкий вал, Штатив, Фиксирующий зажим, Кейс.

ВНИМАНИЕ! Указанная комплектация и характеристики могут отличаться от предложенной. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию многофункциональных шлифовальных машин без предупреждения, но не ухудшая их эксплуатационных характеристик.

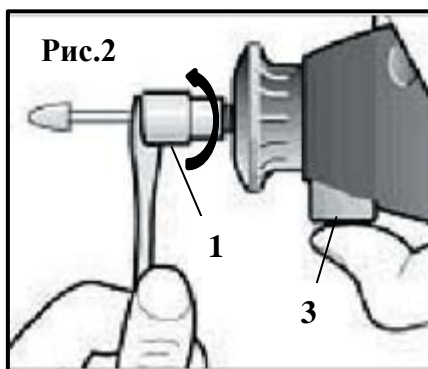
3. ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.

- При шлифовании металлических поверхностей могут образоваться искры. Избегайте использования инструмента в легко воспламеняемой среде и рядом с легко воспламеняемыми материалами и жидкостями.

- Не используйте инструмент для обработки сплавов с магнием в концентрации 80% или выше, так как они могут воспламениться.
- Следите, чтобы шнур не попадал в рабочую зону.
- Крепко держите шлифовальный инструмент, особенно при запуске. При запуске может появиться вибрация из-за крутящего момента двигателя.
- При сверлении используйте защитные очки.
- Никогда не держите обрабатываемый предмет в руках. Надежно закрепите его в тисках или подобном приспособлении.
- Держите руки и пальцы на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.
- Всегда используйте приспособления, которые подходят для минимальной и максимальной скорости шлифовального инструмента.
- Всегда используйте принадлежности, предоставленные или одобренные производителем.
- Не используйте поврежденные сверла.
- Никогда не трогайте зажим шпинделя во время работы инструмента!
- Убедитесь, что в обрабатываемой детали нет гвоздей, винтов или других предметов, которые могут повредить вращающийся инструмент.
- Прежде чем начать обработку детали, дождитесь, пока инструмент достигнет полной скорости. Во время включения инструмент не должен касаться обрабатываемой детали.
- Не кладите инструмент на бок, пока он полностью не остановится.
- Никогда не кладите инструмент так, чтобы кнопка вкл./выкл. была внизу.
- Инструменты и втулки сильно нагреваются во время работы. Не трогайте их, пока они не остынут.
- Никогда не сверлите и не прорезайте стены, в которых могут быть спрятаны электрические провода! В случае необходимости выполнения работ на таких стенах, отключите электроснабжение здания и держитесь только за пластмассовые детали шлифовального инструмента.

4. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ.

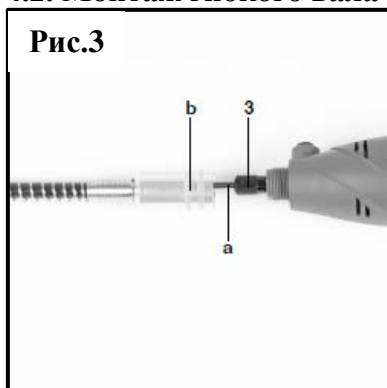
4.1. Установка приспособлений.



- Нажмите на фиксатор шпинделя (3), поверните ось до блокировки.
- Ослабьте гайку цангового патрона (1)(рис 1 и рис.2). Если необходимо, воспользуйтесь гаечным ключом, входящим в комплект.
- Вставьте нужное приспособление в цангу.
- Затяните гайку цангового патрона, используя гаечный ключ.
- Отпустите фиксатор шпинделя.

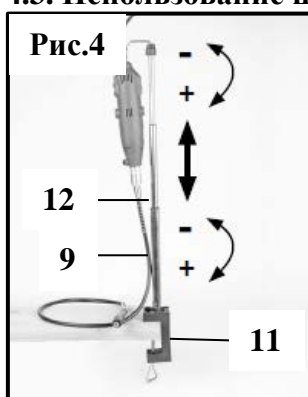
Шлифовальный инструмент готов к работе. Чтобы снять приспособление, выполните действия в обратном порядке.

4.2. Монтаж гибкого вала (модель RD-MG150C).



- Отвинтите фиксирующую гайку(2)(рис.1).
- Ослабьте гайку цангового патрона(3)(рис.3).
- Вставьте внутреннюю ось(а) гибкого вала в цанговый патрон(3)(рис.3).
- Затяните гайку цангового патрона(3).
- После этого затяните кольцо(б) гибкого вала на резьбу многофункциональной шлифмашины.

4.3. Использование штатива (модель RD-MG150C).

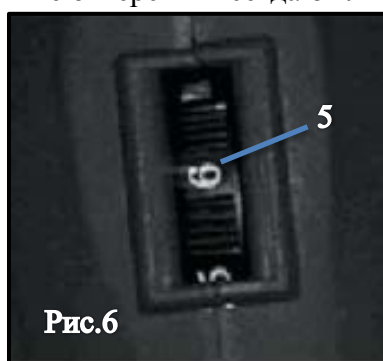
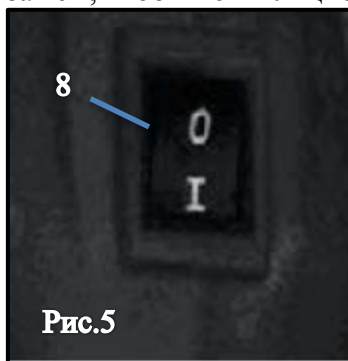


- Установите штатив (12) на верстак используя фиксирующий зажим(11)(рис.1 и рис.4).
- Штатив регулируется по высоте и может настраиваться в зависимости от выполняемых работ(рис.4).
- Теперь многофункциональную машину можно подвесить с помощью скобы(6)(рис.1)на штативе и используя гибкий вал (9)(рис.1 и рис.4)выполнять работу.

4.4. Порядок работы.

Держите шлифовальный инструмент так же, как перо при выполнении гравировки, входное отверстие для воздуха должно быть сверху.

Для выполнения трудоемких работ держите инструмент как отбойный молоток. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми.



Нажмите кнопку ВКЛ./ВЫКЛ. (8)(рис.1 и рис.5).

Выберите скорость при помощи переключателя скорости (5)(рис.1 и рис.6).

Наилучших результатов можно достичь, не нажимая на инструмент, а поддерживая постоянные обороты в минуту.

- Используйте низкие обороты в минуту для мелких приспособлений и высокие – для крупных приспособлений.
- Используйте низкие обороты для полировки и обработки дерева и пластика.
- Перемещайте инструмент неотрывно и равномерно.
- Если инструмент застрял, немедленно выключите его. Отсоедините его от сети питания, дождитесь, когда он полностью остановится, прежде чем вытащить из детали.
- По окончании работы с инструментом отключайте его от сети питания.

Рекомендуемые скорости:

Выполняемые работы.	Положение регулятора оборотов.
Резка металла.	5-6
Шлифование дерева.	5-6
Резка твёрдых материалов.	5-6
Гравировка.	4-5
Снятие заусенцев.	4-5
Сверление.	4-5
Удаление ржавчины.	3-4
Заточка.	3-4
Полировка.	1-2

4.3. Выбор приспособления.
Комплект насадок:

Отрезные круги- 36шт.;

Шлифовальная бумага- 36шт.;

Абразивные шлифовальные головки с хвостовиком $\varnothing 3.2$ мм- 10 шт.;

Держатель шлифовальных лент с хвостовиком $\varnothing 3.2$ мм- 1 шт.;

Шлифовальная лента- 4шт.;

Сверла- 2шт: $\varnothing 2.3/3.2$ мм;

Гравировальный резец- 2шт с хвостовиком $\varnothing 3.2$ мм.;

Держатели отрезных и полировальных кругов с хвостовиком $\varnothing 3.2$ мм - 2шт.;

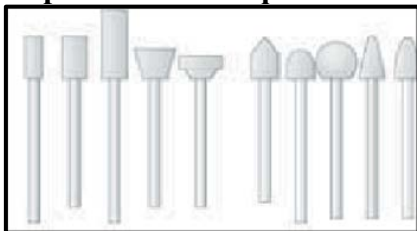
Войлочный полировальный круг- 4шт.;

Точильный брусок- 1шт.;

Цанга - 2шт: $\varnothing 2.3/3.2$ мм;

Гаечный ключ- 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Указанная комплектация и характеристики могут отличаться от предложенной. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию многофункциональных шлифовальных машин без предупреждения, но не ухудшая их эксплуатационных характеристик.

Абразивные шлифовальные головки:


Используется для заточки, шлифовки, снятия заусенцев или удаления ржавчины с металла. Используйте приспособление наиболее подходящей формы для

Гравировальный резец.


Используется для тонкой гравировки различных материалов. При гравировке металла следует выбирать низкую скорость и выполнять работу так, как будто вы работаете с твердой древесиной. Также выбирайте низкую скорость при гравировке пластика, так как из-за теплоты трения пластик может плавиться и деформироваться.

Шлифовальные валики (держатель шлифовальных лент) и шлифовальные ленты.

Используются для крепления абразивных шлифовальных лент при проведении шлифовки, полировки и профилирования дерева и стекловолокна. В случае износа шлифовальной ленты, снимите ее с резинового ролика и замените на новую шлифовальную ленту.

Отрезные круги.

Используются для резки металла, ценной древесины и пластика. Также могут использоваться для вырезания щели в болте, чтобы его можно было легче открутить. Не применяйте усилие к отрезному диску, в противном случае он может сломаться.

Шлифовальные круги.

Используются для шлифовки, полировки и профилирования дерева и стекловолокна.

Полирующие (войлочные) диски.

Используются для полировки, например, металла. Используйте только кромку диска, в противном случае вы можете поцарапать деталь резьбой, удерживающей диск на валу.

Точильный брусок.

Используется для очистки и профилирования точильных камней.

5. ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- Производите очистку сжатым воздухом.
- Следите за тем, чтобы на поверхностях инструмента, выключателях и в вентиляционных отверстиях не было грязи.

- Никогда не используйте едкие или абразивные чистящие средства, так как они могут повредить пластиковые детали.
- Если двигатель вырабатывает чрезмерное количество искр или не запускается, причиной может быть износ угольных щеток.
- Отсоедините инструмент от сети питания и откройте держатель угольных щеток (4) (рис.1) при помощи небольшой отвертки. Замените обе щетки.

6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ.

- Перед отправкой инструмента на длительное хранение тщательно очистите его от пыли и грязи, убедитесь, что влага не попадает на инструмент, а помещение для хранения инструмента является сухим.
- Храните инструмент в недоступном для детей, сухом месте.
- Избегайте помещений со слишком высокой или низкой температурой. Температура хранения инструмента должна быть от +5°C до +40°C.
- Оберегайте инструмент от прямых солнечных лучей. Лучше хранить инструмент в темноте или слабо освещенном помещении.
- Не храните инструмент в полиэтиленовом пакете, это может способствовать повышению влажности, что нежелательно для электрического инструмента.

Срок службы изделия 2 года. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований данного руководства по эксплуатации.

При полной выработке ресурса изделия необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированное предприятие, которое соблюдает все законодательные требования и занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

Производитель сохраняет за собой право внесения изменений в конструкцию и технические характеристики своей продукции без предварительного извещения.

7. ОБЩИЕ ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 451- 491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами. Уважаемый покупатель! Вы приобрели оборудование фирмы **RedVerg!** Производитель гарантирует бесплатный ремонт оборудования в течение 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть при наличии оригинала гарантийного талона установленного образца, а также при правильной эксплуатации изделия согласно прилагаемой инструкции. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится в авторизованных производителем сервисных центрах.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии гарантийного талона, а также при не полностью заполненном талоне, гарантийный ремонт не производится, претензии по качеству не принимаются, при этом гарантийный талон считается недействительным и изымается гарантийной мастерской. Инструмент предоставляется в ремонт в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления. Заменяемые детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- несоблюдение пользователем предписания инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование инструмента не по назначению;
- эксплуатация инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- при наличии механических повреждений (трещин, сколов) корпуса или шнура электропитания;
- при наличии повреждений, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей;
- при наличии повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение инструмента по назначению, ненадлежащим уходом;
- при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в табличке номиналов;
- при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щёток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, свечей зажигания, защитных кожухов, направляющих роликов, стволов и т. п.), сменных приспособлений (пилки, ножей, дисков, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, сверл, буров, шин, цепей, звездочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);
- при вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки оборудования, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или не довернутые винты и элементы крепления, щели на корпусе, удлиненный шнур питания;
- при наличии повреждений или изменений серийного номера на оборудовании или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
- при перегреве изделия или не соблюдении требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца;
- на профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход). Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен:

Подпись: _____

Адреса гарантийных мастерских уточняйте на сайте: редверг.рф или по телефону горячей линии: **8-800-700-70-77**



Продукция соответствует требованиям:

ТР ТС 004/2011 « О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

ТР ЕАЭС 037/2016 " Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники".

Импортер и уполномоченный представитель изготовителя:

ООО "ТМК ОпТорг" 603002, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Марата, д.25.

Сделано в КНР

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____

(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____

(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят« _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят« _____ » 20__ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер №: _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (_____) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)