



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

ПАСПОРТ
КРАСКОПУЛЬТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ELITECH
КЭ 065П (Е2208.007.XX)



ПАШПАРТ
КРАСКАПУЛЬТ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ЭЛЕКТРЛІК СЫРЛАҒЫШ ПУЛЬТІ ELITECH

ҚАЗАҚСТАН
НӨРКІ ЕЛЕКТРИЧИК ҚАРДАЛАУЫЧ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия 3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы 18 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты 34 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր 50 - 65 Էջեր

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Описание конструкции	7
5. Комплектация	7
6. Подготовка к работе	7
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения	13
10. Транспортировка и хранение.....	14
11. Утилизация	14
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Краскопульт электрический (далее по тексту – краскопульт) предназначен для распыления эмалевых и водоэмulsionионных красок, грунтовок, прозрачных лаков, морилок, средств защиты древесины, масел, дезинфицирующих средств на основе растворителей и воды.

Краскопульт НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН для распыления легковоспламеняющихся жидкостей (температура вспышки до 21°C), жидкостей, содержащих абразивные вещества, щелочи, кислоты и волокнистые включения, масляных красок.

Краскопульт относится к бытовому классу и не предназначен для использования в коммерческих целях.

Краскопульт предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом, в температурном диапазоне от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть, убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

Правила техники безопасности для краскопульта электрического

- Не используйте краскопульт для распыления горючих веществ.
- Не используйте для чистки краскопульта жидкости с температурой вспышки до 21°C
- Остерегайтесь любых опасных свойств распыляемых жидкостей. Внимательно ознакомьтесь о наличии таких свойств на маркировке упаковки распыляемой жидкости и другими материалами, предоставляемыми производителями распыляемых жидкостей, в том числе с требованиями, предъявляемыми к средствам индивидуальной защиты.
- Не распыляйте вещества, потенциальная опасность которых неизвестна.
- На рабочих местах в районе распыления не должно быть никаких источников воспламенения.
- При работе с краскопультом используйте респиратор и защитные очки.
- Никогда не направляйте распылитель на себя, других людей и животных.
- При работе с краскопультом, как внутри помещения, так и на открытом воздухе следите за тем, что бы пары распыляемой жидкости не всасывались в распылитель.

- При работе на открытом воздухе учитывайте направление ветра. Ветер может переносить распыляемые жидкости на большие расстояния и нанести ущерб людям, животным и предметам. При работе внутри помещения, обеспечьте хорошую вентиляцию.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	КЭ 065П
Код	E2208.007.00
Мощность, Вт	650
Производительность, л/мин	0,65
Объем бачка, л	0,8
Максимальная вязкость краски, DIN	40
Система распыления	HVLP
Диаметр сопла, мм	2,5
Напряжение сети, В	230
Длина электрокабеля, м	1,5
Габаритные размеры, мм	270x210x270
Масса, кг	1,2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Компрессорный блок – 1шт.
2. Пистолет-распылитель – 1шт.
3. Шланг – 1шт.
4. Держатель бачка – 1шт.
5. Ремень наплечный – 1шт.
6. Вискозиметр (измеритель вязкости) – 1шт.
7. Паспорт изделия – 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Сопло | 7. Бачок для ЛКМ |
| 2. Воздушная головка | 8. Держатель бачка |
| 3. Гайка фиксирующая | 9. Воздушный шланг |
| 4. Пистолет-распылитель | 10. Корпус компрессора |
| 5. Ограничитель хода курка (регулятор подачи ЛКМ) | 11. Выключатель |
| 6. Курок | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! При подготовке к работе электроинструмент должен быть отключен от электросети.

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах выдержать краскопульт в отапливаемом помещении без включения в сеть не менее 4-х часов до полного высыхания конденсата.

Подключение к электросети

Параметры сети питания указаны в таблице «Технические характеристики».

Перед подключением к электросети необходимо убедиться, что ее напряжение и мощность соответствует напряжению и мощности изделия.

Электросеть должна быть защищена предохранителем или автоматическим выключателем.

Подготовка краски

Внимание! Перед использованием краскопульта, краска должна быть разбавлена до необходимой вязкости.

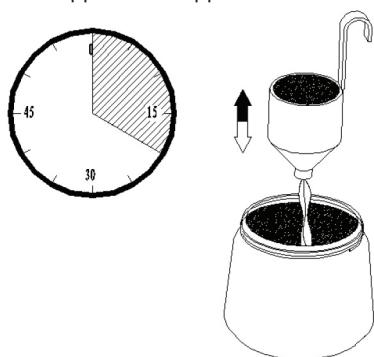


Рис. 2

Краску перед распылением необходимо разбавлять растворителем. Тип растворителя указан на емкости с краской. Контроль вязкости краски осуществляется вискозиметром из комплекта поставки. Разведите краску в соответствии с рекомендациями производителя, полностью наполните вискозиметр краской и засеките время, за которое краска полностью вытечет из него. По времени вытекания определяется вязкость краски. Рекомендуемая вязкость, характеризующаяся временем вытекания, приведена в Таблице 2.

Сокращения :

ЛКП – Лако-красочное покрытие
ЛКМ – Лако-красочные материалы

Таблица 2

Тип ЛКП	Время вытекания, сек
Грунтовки на основе растворителей	25-40
Лаки на основе растворителей	15-40
Водорастворимые грунтовки	25-40
Водорастворимые лаки	20-35
Ср-ва защиты древесины, растворы для удаления краски	Не разбавлять
Дезинфицирующие средства, защитные средства для растений	Не разбавлять
Автомобильные краски	20-35

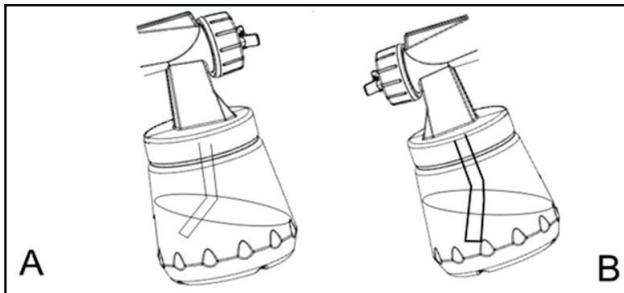
Подготовка окрашиваемой поверхности

Перед покраской окрашиваемую поверхность необходимо подготовить. Для этого зачистите поверхность абразивным материалом (наждачной бумагой), устранив ее неровности и отслоения старой краски. Удалите пыль с поверхности и обезжирьте растворителем для устранения грязи и масляных пятен.

Установка всасывающей трубы

Содержимое бачка должно распыляться почти полностью. При нанесении ЛКМ над головой установите всасывающую трубку назад в направлении ручке (рис. 3А). При распылении ЛКМ на лежащие объекты всасывающая трубка устанавливается вперед в направлении сопла (рис. 3В).

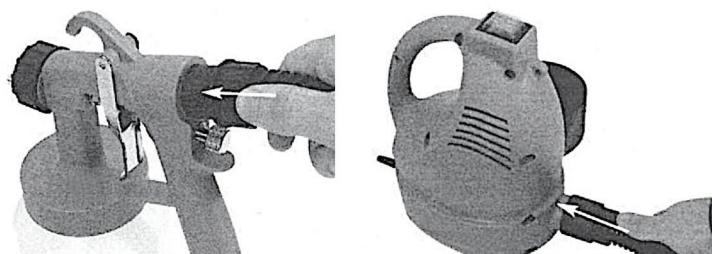
Рис. 3



Установка воздушного шланга

Установите один конец шланга на патрубок пистолета, другой на патрубок компрессора (рис. 4).

Рис. 4



Регулировка факела

Для регулировки факела ослабьте гайку фиксатора сопла (рис. 4) и поверните дюзу в нужное положение. После регулировки формы факела затяните гайку – фиксатор сопла.

Для удобства на корпусе распылительного узла нанесена шкала соответствия положения дюзы с формой факела (рис. 5).

Форма факела и положение дюзы показаны на рис. 6.

Внимание! Запрещается нажимать на курок выключателя во время регулировки формы факела.

Гайка фиксатора

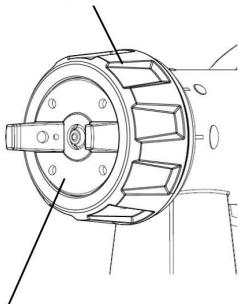


Рис. 5

Воздушная головка

Гайка фиксатора

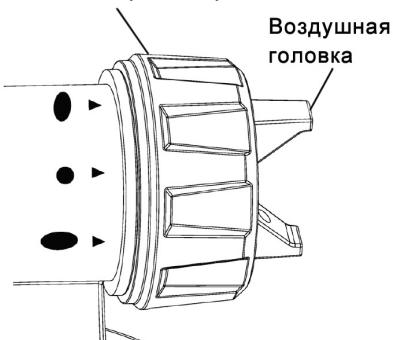


Рис. 6

Воздушная головка

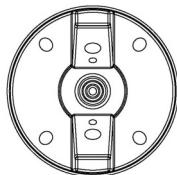
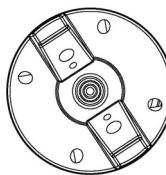
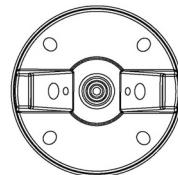


Рис. 7

A



B



C

А – при окраске поверхностей в горизонтальном направлении.

В – при окраске поверхностей в вертикальном направлении.

С – при окраске углов, краев и труднодоступных поверхностей.

Регулировка расхода краски

Поворачивая ограничитель хода курска (рис. 8) отрегулируйте расход распыляемого материала. Выкручивание винта увеличивает ход курска и расход ЛКМ, за-кручивание – уменьшает.



Рис. 8

Регулятор
расхода
краски

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Не включайте краскопульт без жидкости в бачке. При работе без жидкости краскопульт подвергается значительному износу и быстро выходит из строя.

Налейте в бачок краску.

Разбавьте краску до нужной вязкости, проверяя вязкость вискозиметром.

Проведите пробное окрашивание, например, на картоне, чтобы убедиться, что краска имеет оптимальную вязкость и правильно настроен расход краски и форма факела.

Для регулировки расхода краски используйте регулятор расхода краски (рис. 8).

Покраска производится одним или несколькими слоями с обязательным полным высыханием предыдущего слоя.

Держите краскопульт прямо и распыляйте краску, перемещая краскопульт вправо/влево соблюдая одинаковое расстояние до окрашиваемой поверхности (рис. 8). Не держите краскопульт под углом. При покраске держите краскопульт на расстоянии 25-30 см от окрашиваемой поверхности.

Проводите краскопульт слева на право, затем верх вниз (рис. 10).



Рис. 9

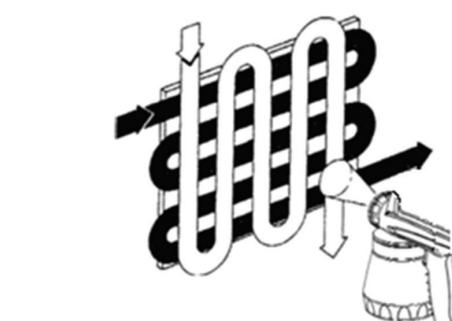


Рис. 10

Не останавливайте краскопульт во время распыления. Контролируйте скорость ведения краскопульта. Не следует вести краскопульт слишком быстро или слишком медленно. При быстром перемещении слой краски получится очень тонким, а при медленном очень толстым с образованием подтеков.

При работе на горизонтальных поверхностях направляйте распыляемый факел под углом не более 45° от себя.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

Очистка краскопульта

Внимание! После каждого использования необходимо обязательно чистить краскопульт сразу после окончания работы.

Для чистки используйте растворитель или мыльный раствор воды (в случае использования водоэмulsionционных красок).

После чистки краскопульта все внутренние детали необходимо вытереть насухо, особенно при использовании составов на основе воды.

Не используйте для чистки легковоспламеняемые жидкости с температурой вспышки ниже 22°C.

Для очистки краскопульта:

1. Отключите краскопульт от электросети.
2. Слейте остатки краски из бачка и нажмите на курок для слива остатков краски в бачок (при отключенном от электросети краскопульте). Залейте в бачок требуемый растворитель. При работе с водоэмulsionционными красками используйте для промывки краскопульта мыльный раствор воды, в остальных случаях используйте растворитель рекомендованный производителем краски. Включите краскопульт до момента, пока из сопла не перестанут подаваться примеси краски

3. Снимите бачок и всасывающую трубку, очистите их от краски и промойте.

4. Открутите гайку-фиксатор сопла и снимите распыляющую головку и сопло. Тщательно очистите все детали от краски.

Внимание! Запрещается чистить сопло острыми металлическими предметами.

5. Нажмите на кнопку фиксации распылительного блока (5), отсоедините его от основного корпуса краскопульта (рис. 10) и очистите от краски.

6. Очистите корпус изделия и его вентиляционные отверстия от пыли и грязи салфеткой или тканью. Запрещается использовать растворители для очистки пластиковых корпусных деталей.

7. Снимите крышку воздушного фильтра и очистите или замените фильтрующий элемент (рис. 11).

Внимание! Работать с демонтированным воздушным фильтром запрещается.

8. Протрите все внутренние детали краскопульта насухо.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Краска не распыляется	1. Забито сопло 2. Слишком большая вязкость краски	1. Прочистите сопло иглой 2. Доведите вязкость краски до нужной консистенции. Проверьте вязкость краски с помощью измерительной чаши
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр Elitech 2. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а так-

же повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

• перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

• выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

• несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

• недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

• выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

• вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
 - Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригиналыми.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

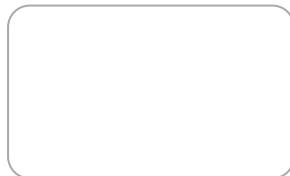
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



Подпись клиента _____

BY

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуюцца на тэхнічных характеристысціх, дзейсных на момант выпуску пашпарту.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	20
3. Тэхнічныя характеристыстыкі.....	22
4. Камплектацыя.....	22
5. Апісанне канструкцыі.....	23
6. Падрыхтоўка да працы.....	23
7. Эксплуатацыя	27
8. Тэхнічнае абслугоўванне.....	28
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	29
10. Транспортыроўка і захоўванне	29
11. Утылізацыя	29
12. Тэрмін службы	29
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікаце/дэкларацыі і даце вытворчасці.....	30
14. Гарантыйныя абавязацельствы	30

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Краскапульт электрычны (далей па тэксле – краскапульт) прызначаны для распылення эмалевых і водаэмульсійных красак, грунтовак, празрыстых лакаў, марылак, сродкаў абароны драўніны, маслаў, сродкаў дэзінфекцыі на аснове раствалярнікаў і вады.

Краскапульт не прызначаны для распылення лёгкайзгаральных вадкасцяў (тэмпература ўспышкі да 21°C), вадкасцяў, якія змяшчаюць абразіўныя рэчывы, шчолачы, кілоты і кудзелістая ўключэнні, масляных красак.

Краскапульт адносіцца да бытавога класа і не прызначаны для выкарыстання ў камерцыйных мэтах.

Краскапульт прызначаны для эксплуатацыі ў раёнах з умераным кліматам, у тэмпературным дыяпазоне ад $+1^{\circ}\text{C}$ да $+40^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці паветра не больш за 80%.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгкай ўзгаральнай вадкасцямі, газамі і пылам. Падчас работы электраінструмент стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбухованебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцесь пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцесь, што напружанне інструмента адпавядае напружанню ў разетцы.
 - Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.
 - Пазбягайце контакту ўчасткаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыку паражэння электрычным токам.
 - Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
 - Не выцягвайце вілку інструмента з разеткі, цягнучы за шнур сілкавання, і не пераносіце інструмент, трymаючы яго за шнур сілкавання – гэта прывядзе да яго пашкоджання.
 - Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Неразмяшчайце электракабель блізка ад награвальных прыбораў, вострых краёў, маслаў і рухомых дэталяў, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з павышанай вільготнасцю падключайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу засцерагальнага адключэння (максимальны ток узечкі 30 mA) адпаведнага наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індыўідуальнай абароны (акуляры, наушнікі, рэспіратар, ахоўны абудак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку, пераканайцесь, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгуляльныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуляльныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканаецца ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

Правілы тэхнікі бяспекі для краскапульта электрычнага

- Не выкарыстоўвайце краскапульт для распылення гаручых рэчываў.

- Не выкарыстоўвайце для чысткі краскапульта вадкасці з тэмпературай ўспышкі да 21°C

- Сцеражыцесь любых небяспечных уласцівасцяў вадкасцяў, якія распыляюцца. Уважліва азнаёміцесь аб наяўнасці такіх уласцівасцяў на маркіроўцы пакавання распылянай вадкасці і іншымі матэрыяламі, якія прадстаўляюцца вытворцамі распыляных вадкасцяў, у тым ліку з патрабаваннямі, што прадстаўляюцца да сродкаў індыўідуальнай абароны.

- Не распыляйце рэчывы, патэнцыйная небяспека якіх невядомая.

- На працоўных месцах у раёне распылення не павінна быць ніякіх крыніц узгарання.

- Пры працы з краскапультам выкарыстоўвайце распіратар і ахоўныя акуляры.

- Ніколі не накіроўвайце распыляльнік на сябе, іншых людзей і жывёл.

- Пры працы з краскапультам, як усярэдзіне памяшкання, так і на адчыненым паветры сачыце за тым, што бы пары распыляльнай вадкасці не ўсмоктваліся ў распыляльнік.

- Пры працы на адкрытым паветры ўлічвайце кірунак ветра. Вецер можа пераносіць распыляемыя вадкасці на вялікія адлегласці і нанесці шкоду людзям, жывёлам і прадметам. Пры працы ўнутры памяшкання, забяспечце добрую вентыляцыю.

Крытэры гранічнага стану:

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняй ізалацый электракабеля, механічных пашкоджанняй корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

....

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	КЭ 065П
Код	E2208.007.00
Магутнасць, Вт	650
Прадукцыйнасць, л/мін	0,65
Аб'ём бачка, л	0,8
Максімальная вязкасць краскі, DIN	40
Сістэма распылення	HVLP
Дыяметр сопла, мм	2,5
Напружанне сеткі, В	230
Даўжыня электракабеля, м	1,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Кампрэсарны блок- 1шт.
2. Пісталет-распыляльнік- 1шт.
3. Шланг- 1шт.
4. Трымальнік бачка- 1шт.
5. Рэмень наплечныі- 1шт.
6. Вісказіметр (вымяральнік вязкасці) ...- 1шт.
7. Пашпарт выраба- 1шт.

5. АПІСАНННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Сопла | 7. Бачок для ЛКМ |
| 2. Паветраная галоўка | 8. Трымальнік бачка |
| 3. Гайка якая фіксуе | 9. Паветраны шланг |
| 4. Пісталет-распыляльнік | 10. Корпус кампрэсара |
| 5. Абмежавальнік ходу курка (рэгулятар падачы ЛКМ) | 11. Выключальнік |
| 6. Курок | |

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Пры падрыхтоўцы да працы электраінструмент павінен быць адключаны ад электрасеткі.

Пасля транспартавання ці захоўванні пры адмоўных тэмпературах вытрымаць краскапульт у ацяпляным памяшканні без уключэння ў сетку не меней 4-х гадзін да поўнага высыхання кандэнсату.

Падключэнне да электрасеткі

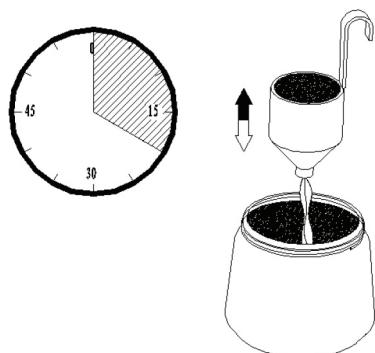
Параметры сеткі харчавання пазначаны ў табліцы "Тэхнічныя характеристыстыкі".

Перад падлучэннем да электрасеткі неабходна пераканацца, што яе напруга і магутнасць адпавядзе напрузе і магутнасці інструмента.

Электрасетка павінна быць абаронена засцерагальнікам або аўтаматычным выключальнікам.

Падрыхтоўка краскі

Увага! Перад выкарыстаннем краскапульта, краска павінна быць разведзена да неабходнай вязкасці.



Рыс. 2

Краску перад распыленнем неабходна разводзіць раствоаральнікам рэкамендаваным вытворцам краскі. Кантроль вязкасці краскі ажыццяўляецца вісказіметрам з камплекта пастаўкі. Развядзіце краску ў адпаведнасці з рэкамендацыямі вытворца, цалкам напоўніце вісказіметр краскай і засячыце час, за які краска цалкам выцягнеш з яго. Па часе выцякання вызначаецца вязкасць краскі. Рэкамендуемая вязкасць, якая характарызуецца часам выцякання, прыведзена ў табліцы 2.

Выкарыстоўваныя абрэвіятуры:

ЛКП – лакакрасачнае пакрыццё

ЛКМ – лакакрасачныя матэрыялы

Табліца 2

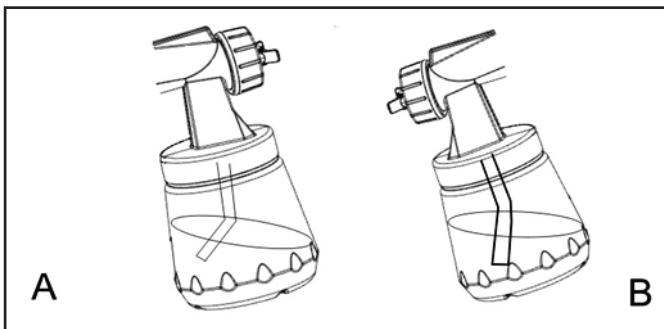
Тып ЛКП	Час выцякання, сек
Грунтоўкі на аснове раствоаральнікаў	25-40
Лакі на аснове раствоаральнікаў	15-40
Водарастваральныя грунтоўкі	25-40
Водарастваральныя лакі	20-35
Ср-ва абароны драўніны, растворы для выдалення краскі	Не разводзіць
Дэзінфікуючыя ср-ва, ахойные ср-ва для раслін	Не разводзіць
Аўтамабільныя краскі	20-35

Падрыхтоўка афарбованай паверхні

Перад пакраскай афарбованую паверхню неабходна падрыхтаваць. Для гэтага зачысціце паверхню абразіўным матэрыялам (наждачнай паперай), ухіляючы яе няроўнасці і адслеянні старой краскі. Выдаліце пыл з паверхні і абыястлусціце расствоаральнікам для ўхілення бруду і масляных плям.

Усталёўка трубкі

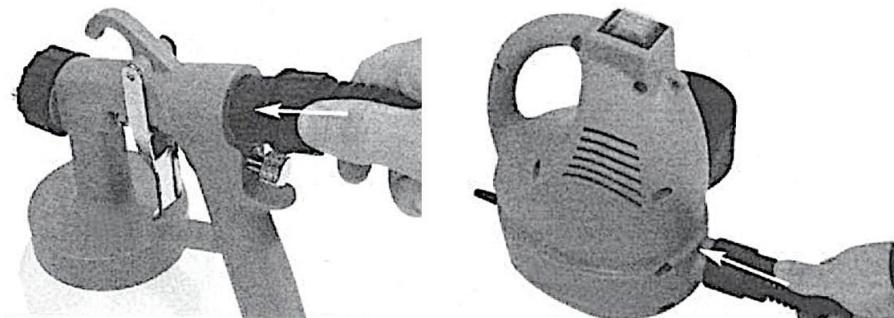
Змесціва бачка павінна распыляцца амаль цалкам. Пры нанясенні ЛКМ над галавой усталююце трубку якая ўсмоктвае назад у кірунку ручцы (рыс. 3А). Пры распыленні ЛКМ на ляжачыя аб'екты трубка ўсталёўваецца наперад у кірунку сопла (рыс. 3В).



Рыс. 3

Устаноўка паветранага шланга

Усталюеце адзін канец шланга на патрубак пісталета, іншы на патрубак кампрэсара (рыс. 4).



Рыс. 4

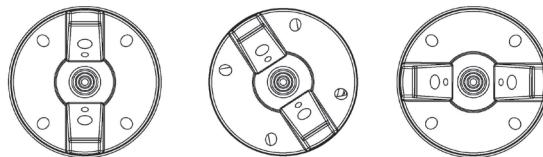
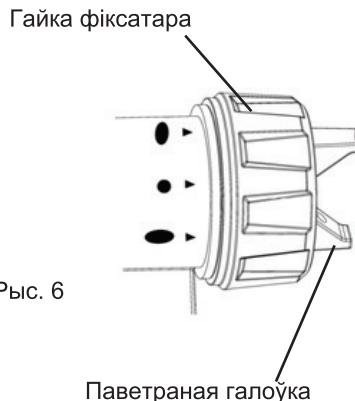
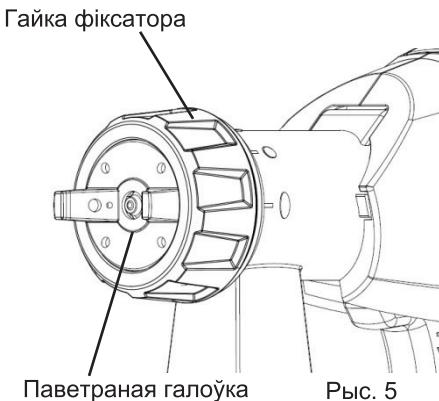
Рэгуляўка факела

Для рэгулявання факела прыслабце гайку фіксатара (рыс. 5) і звярніце паветраную галоўку ў патрэбнае становішча. Пасля рэгулявання формы факела зациянгніце гайку фіксатара.

Для зручнасці на корпусе распыляльнага вузла нанесена шкала адпаведнасці становішча паветранай галоўкі з формай факела (рыс. 6).

Форма факела і становішча паветранай галоўкі паказаны на рыс. 7.

Увага! Забаранеца націскаць на курок выключальніка падчас рэгулявання формы факела.



Рыс. 7

A

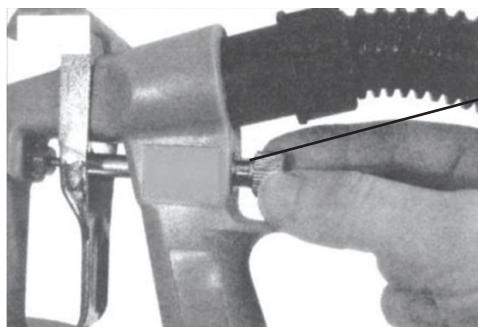
B

C

- А - пры афарбоўцы паверхняй у гарызантальным кірунку.
- В - пры афарбоўцы паверхняй у вертыкальным кірунку.
- С - пры афарбоўцы вуглоў, краёў і цяжкадаступных паверхняў.

Рэгуляванне расходу краскі

Паварочваючы абмежавальнік ходу курска (рыс. 8) адрэгулуйце расход распыляемага матэрыялу . Выкручванне вінта павялічвае ход курска і расход ЛКМ, закручванне – памяншае.



Рыс. 8

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага! Не ўключайце краскопульт без вадкасці ў бачку. Пры працы без вадкасці краскопульт падвяргаецца значнаму зносу і хутка выходзіць з ладу.

Наліце ў бачок краску.

Развядзіце краску да патрэбнай вязкасці, правяраючы вязкасць вісказіметрам.

Правядзіце выпрабавальнае афарбоўванне, напрыклад, на кардоне, каб пераканацца, што краска мае аптымальную вязкасць і правільна наладжаны расход краскі і форма факела.

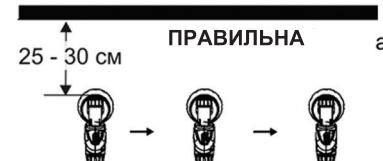
Для рэгулювання расходу краскі выкарыстоўвайце рэгулятар расходу краскі (рыс. 8).

Афарбоўка вырабляецца адным ці некалькімі пластамі з абавязковым поўным высыханнем папярэдняга пласта.

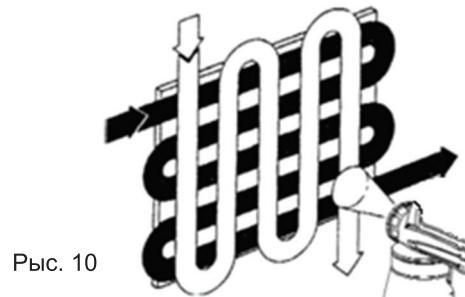
Трымайце краскопульт прама і распыляйце краску паралельна афарбованай паверхні (рыс. 9). Не тримайце краскопульт пад вуглом.

Пры афарбоўцы тримайце краскопульт на адлегласці 25-30 см. ад афарбованай паверхні.

Правадзіце краскопульт злева на права, затым верх уніз (рыс. 10).



Рыс. 9



Рыс. 10

Не спыняйце краскапульт падчас распылення. Кантралюйце хуткасць вядзення краскапульта. Не варта весці краскапульт занадта хутка ці занадта павольна. Пры хуткім перамяшчэнні пласт краскі атрымаецца вельмі тонкім, а пры павольным вельмі тоўстым з утварэннем падцёкаў.

Пры працы на гарызантальных паверхнях накіроўвайце распыляемую паходню пад вуглом не больш за 45° ад сябе.

8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

Ачыстка краскапульта

Увага! Пасля кожнага выкарыстання неабходна абавязкова чысціць краскапульт адразу пасля заканчэння працы.

Для чысткі выкарыстоўвайце растворальнік або мыльны раствор вады (у выпадку выкарыстання водаэмульсійных красакаў).

Пасля чысткі краскапульта ўсе ўнутраныя дэталі неабходна выцерці насуха, асабліва пры выкарыстанні саставаў на аснове вады.

Не выкарыстоўвайце для чысткі лёгкія на загаранне вадкасці з тэмпературай ўспышкі ніжэй 22°C.

Для ачысткі краскапульта:

1. Адключыце краскапульт ад электрасеткі.

2. Зліце рэшткі краскі з бачка і націсніце на цынгель для зліву рэштак краскі ў бачок (пры адключаным ад электрасеткі краскапульце). Заліце ў бачок патрабаваны растворальнік. Пры працы з водаэмульсійнымі краскамі выкарыстоўвайце для прамывання краскапульта мыльны раствор вады, у астатніх выпадках выкарыстоўвайце растворальнік рэкамендаваны вытворцам краскі. Уключыце краскапульт да моманту, пакуль з сопла не перастануць падавацца прымешкі краскі.

Не выкарыстоўвайце для чысткі лёгкія на загаранне вадкасці з тэмпературай ўспышкі ніжэй за 22°C.

3. Зніміце бачок і трубку, ачысціце іх ад краскі і прамыйце.

4. Адкруціце гайку-фіксатар сопла і зніміце паветраную галоўку і сопла. Дбай-на ачысціце ўсе дэталі ад краскі.

Увага! Забараняеца чысціць сопла вострымі металічнымі прадметамі.

5. Ачысціце корпус выраба і яго вентыляцыйныя адтуліны ад пылу і бруду сурвэткай або тканінай. Забараняеца выкарыстоўваць растворальнікі для ачыст-кі пластыковых карпусных дэталяў.

6. Пратрыце ўсе ўнутраныя дэталі краскапульта насуха.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Краска не распыляеца	1. Забіта сопла 2. Занадта вялікая вязкасць краскі	1. Прачысціце сопла 2. Давядзіце вязкасць краскі да патрэбнай канстыэнцыі. Праверце вязкасць краскі з дапамогай вымяральныя чары.
Электрарухавік пераграваеца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаеца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для Elitech 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электрайніструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспорту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перевозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспорту.

Захоўванне

Электрайніструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляеца і вентыліруецца, пры тэмпературе ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвойце электрайніструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электрайніструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

13. ДАДЗЕНЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА, СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І Даце вытворчасці

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 тэхнічнага пашпарце.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні документа набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыві вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замянемыя па гарантіі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шыльдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэннія, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфарматыў і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або зневнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналоў (адтулін), масляных каналоў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталяў і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

• перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абломкі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталяў, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

• выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоўак, ахойных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацеванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканая гэтымі відамі зносу;

• невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўной сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заяганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

• недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

• выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльнільнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахойная кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўная зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

• умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахойных стыкераў і т.п.;

Гарантыв не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзеяннасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прымыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

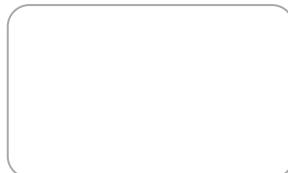
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін раҳмет! Біз сізге осы тәлқұжатпен мұқи-
ят танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет
көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипат-
тамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілік-
ті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша
ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне əсер етпейтін оның кон-
струкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Жиынтықталуы	38
5. Құрылым сипаттамасы	39
6. Жұмысқа дайындау	39
7. Пайдалану	43
8. Техникалық қызмет көрсету	44
9. Үқітимал ақаулар және оларды жою әдістері	45
10. Тасымалдау мен сақтау	45
11. Көдеге жарату	45
12. Қызмет мерзімі	46
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер/декларациялар және өндіріс күні	46
14. Кепілдік міндеттемелері	46

1. МАҚСАТЫ

Электрлік сырлағыш пульт (бұдан өрі мәтін бойынша – сырлағыш пульт) эмаль және су эмульсиялы бояуларды, төсеме бояуларды, мөлдір лактарды, морилкаларды, ағашты қорғау құралдарын, майларды, еріткіштер мен су негізіндегі дезинфекциялау құралдарын бүркуге аналған.

Сырлағыш пульт тез тұтанатын сұйықтықтарды (тұтану температурасы 21°C дейін), құрамында абразивті заттар, сілтілер, қышқылдар мен талшықты қоспалар бар сұйықтықтарды, майларды бүркуге арналмаған.

Сырлағыш пульт тұрмыстық классқа жатады және коммерциялық мақсатта пайдалануға арналмаған.

Сырлағыш пульт +1°C-тан +40°C-қа дейінгі температура аралығында және ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан аспайтын қалыпты климаты бар аудандарда пайдалануға арналған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа өкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңың жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңың немесе газдардың тұтануына өкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақыннатпаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы жепілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.

- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылдыту батареялары, тоқазытқыштар) жанасуын болдырманыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына өкеледі.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Үлғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтерменіз, бұл оның зақымдалуына өкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылдыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына өкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес қелетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ұлғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыныз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас қүйде немесе зейінді тәмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегендеге тұрақты қүйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

Электрлік сырлағыш пульт үшін қауіпсіздік техникасының ережелері

- Сырлағыш пультті жанғыш заттарды бұрку үшін қолданбаңыз.
- Сырлағыш пультті тазарту үшін тұтану температурасы 21°C-қа дейінгі сұйықтықты пайдаланбаңыз
- Бүріккіш сұйықтықтардың кез келген қауіпті қасиеттерінен сақ болыңыз. Бүріккіш сұйықтық қаптамасының таңбалаяуда және бүріккіш сұйықтық өндерінде ұзыннатын басқа материалдарда, соның ішінде жеке қорғаныс құралдарына қойылатын талаптарда осындай қасиеттердің бар-жоғын мүқият қарап шығыңыз.
- Ұлтимал қауіптері белгісіз заттарды бұркіменіз/тозаңданырманыз.
- Бұрку аймағындағы жұмыс орындарында тұтану көздері болмауы керек.
- Сырлағыш пультпен жұмыс істегендеге, респиратор мен қауіпсіздік көзілдірігін қолданыңыз.
- Ешқашан бүріккішті өзінізге, басқа адамдарға және жануарларға бағытта маңыз.
- Сырлағыш пультпен жұмыс істегендеге, үй ішінде де, сыртта да, бүріккіш сұйықтықтың буы бүріккішке сіңіп кетпейтініне көз жеткізіңіз.
- Ашық ауада жұмыс істегендеге желдің бағытын ескеріңіз. Жел бүріккіш сұйықтықтарды ұзақ қашықтыққа тасымалданып, адамдарға, жануарларға және заттарға зиян тигізуі мүмкін. Үй ішінде жұмыс істегендеге жақсы желдетуді қамтама-сыз етіңіз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүргіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛДЕР	КЭ 065П
Коды	E2208.007.00
Қуаты, Вт	650
Өнімділік, л/мин	0,65
Күбішенің көлемі, л	0,8
Бояудың максималды тұтқырлығы, DIN	40
Бұрку жүйесі	HVLP
Шумектің диаметрі, мм	2,5
Желінің кернеуі, В	230
Электр кабелінің ұзындығы, м	1,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Компрессорлық блок – 1 дана
2. Бұріккіш пистолет – 1 дана
3. Құбыршек – 1 дана
4. Күбіше ұстауышы – 1 дана
5. Иық белдігі – 1 дана
6. Вискозиметр (тұтқырлық өлшегіш) – 1 дана
7. Өнімнің төлкүжаты – 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- | | |
|--|---|
| 1. Шүмек | 7. Лак-бояу материалына арналған құбішे |
| 2. Аяа бастиегі | 8. Құбіше ұстасуышы |
| 3. Бекітетін сомын | 9. Аяа құбырышегі |
| 4. Бүріккіш пистолет | 10. Компрессор түркы |
| 5. Шүріппе барысының шектегіші (лак-бояу
материалын беру реттегіші) | 11. Қосқыш/Ажыратқыш |
| 6. Шүріппе | |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жұмысқа дайындық кезінде электр құралы электр желісінен ажыратылулы болуы тиіс.

Теріс температурада тасымалдағаннан немесе сақтағаннан кейін сырлағыш пультті конденсат толық құргағанша желіге кемінде 4 сағат қоспай жылдытылатын үй-жайда ұстасу керек.

Электр желісіне қосылуы

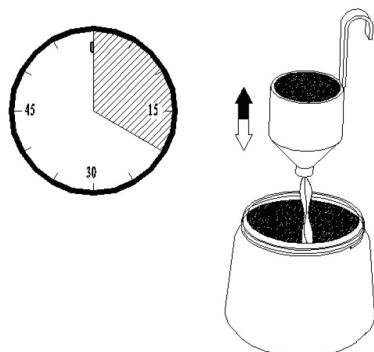
Қуат желісінің параметрлері "Техникалық сипаттамалар" кестесінде көрсетілген.

Электр желісіне қосылmas бұрын оның кернеуі мен қуаты өнімнің кернеуі мен қуатына сәйкес келептініне көз жеткізу керек.

Электр желісі сақтаңдырышпен немесе автоматты ажыратқышпен қорғалуы керек.

Бояуды дайындау

Назар аударыңыз! Сырлағыш пультті қолданар алдында бояуды қажетті тұтқырлыққа дейін сүйилту керек.



2-сурет

Бұрку алдында бояуды бояу өндірушісі ұсынған еріткішпен сүйилту керек. Бояудың тұтқырлығын бақылау жиынтықталудағы вискозиметрмен жүзеге асырылады. Бояуды өндірушінің ұсыныстарына сәйкес сүйилтүшіз, вискозиметрді бояумен толығымен толтырыңыз және бояудың одан толығымен ағып кететін уақытын белгіленеді. Ағып кету уақыты бояудың тұтқырлығын анықтайды. Ағып кету уақытымен сипатталатын ұсынылған тұтқырлық 2-кестеде келтірілген.

Қолданылатын аббревиатуралар:

ЛБҚ - лак-бояу қаптама

ЛБМ - лак-бояу материалдары

2-кесте

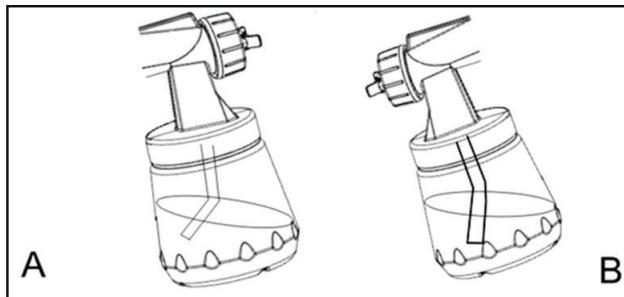
ЛБҚ түрі	Ағып кету уақыты, сек
Еріткіш негізіндегі тәсеме бояулар	25-40
Еріткіш негізіндегі лактар	15-40
Суда еритін тәсеме бояулар	25-40
Суда еритін лактар	20-35
Ағашты қорғау құралдары, бояуды кетіруге арналған ерітінділер	Сүйилтуға болмайды
Дезинфекциялау құралдары, өсімдіктерді қорғау құралдары	Сүйилтуға болмайды
Автокөлік бояулары	20-35

Боялатын бетті дайындау

Бояудан бұрын боялатын бетті дайындау керек. Мұны істеу үшін бетті абраziвті материалмен (тегістеу қағазымен) сүртіңіз, оның кедір-бұдырларын және ескі бояудың қабығын кетіріңіз. Беттіндегі шанды кетіріңіз және кір мен май дақтарын кетіру үшін еріткішпен майсыздандырыңыз.

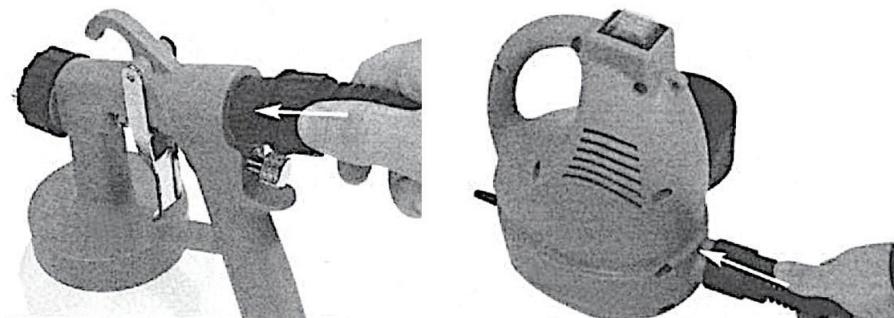
Сорғыш тұтікті орнату

Күбішенің ішіндегі толығымен дерлік шашыратылуы керек. ЛБМ бастан жоғары бағытта қолданған кезде, сорғыш тұтікті тұтқаға қарай артқа бағыттап орнатыңыз (3А суреті). ЛБМ-ын жатқан/төмөндегі объектілерге бұрку кезінде сорғыш тұтік шұмек бағытында алға қарай орнатылады (3В суреті).



Ауа құбіршегін орнату

Құбіршектің бір ұшын пистолет келтеқұбырына, екіншісін компрессор келтеқұбырына орнатыңыз (4-сурет).



4-сурет

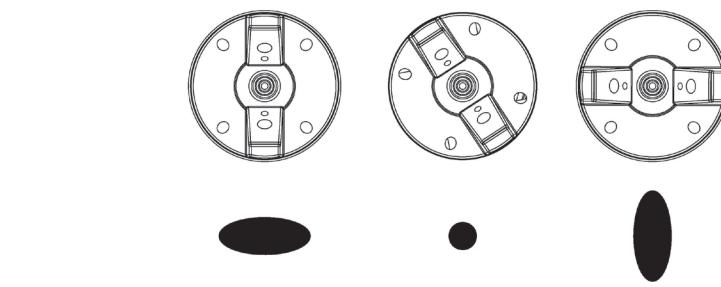
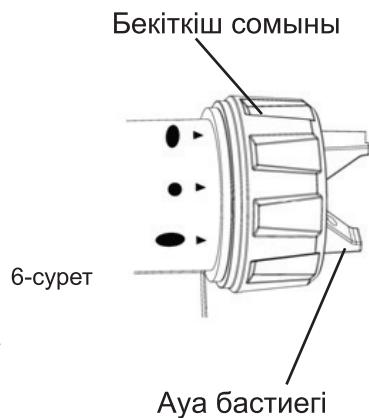
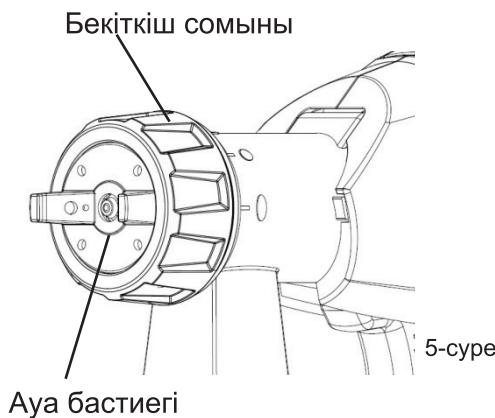
Факелді реттеу

Факелді реттеу үшін бекіткіш сомынын босатыңыз (5-сурет) және ауа бастыегін дұрыс қүйге бұраныңыз. Факел пішінін реттегеннен кейін, бекіткіш сомынын қатайтыңыз.

Ұңғайлы болу үшін бүріккіш түйіннің түркүндегі факел пішініне сәйкес келетін ауа бастыегінің қүйі шкаласы салынған (6-сурет).

Факелдің пішіні мен ауа бастыегінің қүйі 7-суретте көрсетілген.

Назар аударыңыз! Факел пішінін реттеу кезінде қосқыштың шүріппесін басуға тыйым салынады.



А – беттерді көлденең бағытта бояу кезінде.

В – беттерді тік бағытта бояу кезінде.

С – бұрыштарды, жиектерді және қыын беттерді бояу кезінде

Бояу ағынын реттеу

Шүріппенің барысын шектегішті бұру арқылы (8-сурет) бүркілетін материалдың шығынын реттепіз. Бұранданы бұрап алу шүріппенің барысын және ЛБМ шығынын арттырады, бұрау – азайтады.



8-сурет

Бояу шығынын реттегіш

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! Күбішеге сұйықтықсыз сырлағыш пультті қоспаңыз. Сұйықтықсыз жұмыс істегендеге сырлағыш пульт айтарлықтай тозуға ұшырайды және тез іsten шығады.

Күбішеге бояуды құйыңыз.

Тұтқырлықты вискозиметрмен тексеріп, бояуды қажетті тұтқырлыққа дейін сұйылтыңыз.

Бояудың тұтқырлығы оңтайлы екеніне және бояу ағыны мен факел пішінінде дұрыс реттелгеніне көз жеткізу үшін, мысалы, картонға сынақ бояуын жүргізіңіз.

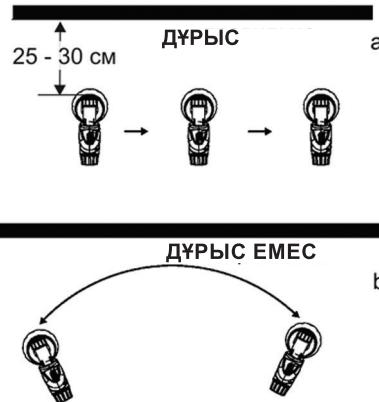
Бояу шығынын реттеу үшін бояу шығынын реттегішті пайдаланыңыз (8-сурет).

Бояу алдыңғы қабаттың міндettі түрде толық кебуімен бірнеше немесе бір қабатта жасалады.

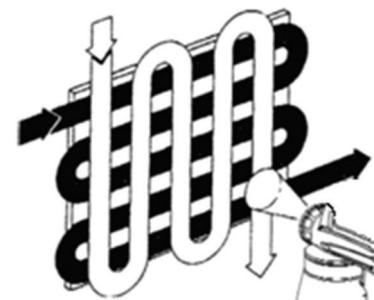
Сырлағыш пультті түзу ұстаңыз және бояуды боялатын бетке параллель шашыратыңыз (9-сурет). Сырлағыш пультті бұрыштап/көлбеу ұстамаңыз.

Бояу кезінде сырлағыш пультті боялатын беттен 25-30 см қашықтықта ұстаңыз.

Сырлағыш пультті солдан онға қарай, содан кейін жоғарыдан төмен қарай жүргізіңіз (10-сурет).



9-сурет



10-сурет

Бұрку кезінде сырлағыш пультті тоқтатпаңыз. Сырлағыш пульттің жылжыту жылдамдығын бақылаңыз. Сырлағыш пультті тым жылдам немесе тым баяу жүргізбеуіңіз керек. Жылдам қозғалу кезінде бояу қабаты өте жұқа болады, ал баяу өте қалың болса, аққан дақтар пайда болады.

Көлденең беттерде жұмыс істегендегі, бүріккіш факелді өзінізден 45° - тан аспайтын бұрышпен бағыттаңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Сырлағыш пультті тазалау

Назар аударыңыз! Әр қолданғаннан кейін сырлағыш пультті жұмыс аяқталғаннан кейін бірден тазалау керек.

Тазалау үшін еріткішті немесе сабынды су ерітіндісін қолданыңыз (егер су негізіндегі бояулар қолданылса).

Сырлағыш пультті тазалағаннан кейін барлық ішкі бөліктерді құрғатып сұрту керек, әсіресе су негізіндегі қосылыстарды пайдаланған кезде.

Тазалау үшін тұтану температурасы 22°C-тан төмен жанғыш сұйықтықтарды пайдаланбаңыз.

Сырлағыш пультті тазалау үшін:

1. Сырлағыш пультті электр желісінен ажыратыңыз.

2. Қубішеден қалған бояуды төгіп тастаңыз және бояудың қалдықтарын құбішеге ағызы үшін шүріппені басыңыз (сырлағыш пульті өшірілген кезде). Қубішеге қажетті еріткішті құйыңыз. Су негізіндегі бояулармен жұмыс істегендегі, сырлағыш пультті жуу үшін сабынды су ерітіндісін қолданыңыз, қалған жағдайларда бояу өндіруші ұсынған еріткішті қолданыңыз. Сырлағыш пультті шүмектен бояу қоспалары берілмейінше қосыңыз.

Тазалау үшін тұтану температурасы 22°C-тан төмен жанғыш сұйықтықтарды пайдаланбаңыз.

3. Қубішені және сорғыш тұтікті алыңыз, оларды бояудан тазалаңыз және шайыңыз.

4. Шүмекті бекітетін сомынды бұрап алыңыз да, ауа бастиегі мен шүмекті шешіп алыңыз. Бояудан барлық бөліктерін мұқият тазалаңыз.

Назар аударыңыз! Шүмекті өткір металл заттармен тазалауга тыйым салынады.

5. Өнімнің түркы мен оның желдеткіш саңылауларын шүберекпен немесе матамен шаң мен кірден тазалаңыз. Пластикалық тұрық бөлшектерін тазалау үшін еріткіштерді пайдалануға тыйым салынады.

6. Сырлағыш пульттің барлық ішкі бөліктерін құрғатып сұртіңіз.

9. ҮІҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақау	Мүмкін себептер	Түзеу әдістері
Бояу шашыратылмайды	1. Шұмек бітелген 2. Бояудың тұтқырлығы тыым жоғары	1. Шұмекті тазалаңыз 2. Бояудың тұтқырлығын дұрыс консистенцияға жеткізуіз. Өлшеу ыдысын пайдаланып бояудың тұтқырлығын тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істей	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Elitech үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температуrasы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қадейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Бұйымның және қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетіледі.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалau тақтайшасы және/немесе сериялық немірі болмаған немесе ішінara болмаған немесе бүлінген кезде;

акаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температуралың немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымдануынан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температуралың әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжылар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және аяу сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, қангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жуға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), аяу сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуна әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сываттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтиреңтерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, інді білікте, тіпті май деңгейнің датчигі болған кезде де сываттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылымдардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздығыштар, майлы тығыздығыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құрапдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылышына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Көсіпкерлік қызмет үшін немесе көсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атаяу: _____

Моделі: _____

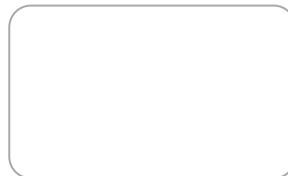
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мәрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



AM

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Ընորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տախ ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսային և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՏԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	52
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	52
3. Տեխնիկական բնութագրեր	54
4. Կոմպլեկտավորում	54
5. Կառուցվածքի նկարագրություն	55
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	55
7. Ծահագործում	59
8. Տեխնիկական սպասարկում	60
9. Քնարավոր անսարքություններ և դրանց վերացման մեթոդներ	61
10. Փոխադրում և պահպանում	62
11. Օտարում	62
12. Ծառայության ժամկետը	62
13. Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:	62
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	63

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Ներկի Ելեկտրական ատրճանակը (այսուհետ՝ Ներկի ատրճանակ) նախատեսված է Էսալի և ջրի վրա հիմնված Ներկերի, աստառումների, թափանցիկ լաքերի, բժերի, փայտի պաշտպանության միջոցների, յուղերի, լուծիչների և ջրի վրա հիմնված ախտահանիչների ցողման համար:

Ներկի ատրճանակը նախատեսված չէ դյուրավառ հեղուկներ ցողելու համար (բռնկման կետը մինչև 21°C), հղող նյութեր պարունակող հեղուկներ, ալկալիներ, թթուներ և մանրաթելային ներդիրներ, յուղաներկեր: Սփրեյ ատրճանակը նախատեսված է ոչ ավելի, քան 100% դյուրավառ հեղուկներ ցողելու համար:

Ներկի ատրճանակը պատկանում է կենցաղային դասին և նախատեսված չէ առևտրային օգտագործման համար:

Ներկի ատրճանակը նախատեսված է բարեխառն կլիմա ու նեցողտարածքներում, +1°C-ից +40°C ջերմաստիճանի միջակայքում և 80% - ից ոչ ավելի հարաբերական խոնավության պայմաններում:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի՛ աշխատեք գործիքի հետ բարձր պայթյունավտանգ սենյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Ելեկտրական գործիքը աշխատելիս ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթյունիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի՛ շեղվեք:

Ելեկտրական անվտանգություն

- Ելեկտրական գործիքի խորցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Վերգետնյա Ելեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք աղապտերներ:

- Խոսափեք մարմնի մասերի շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է Ելեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի՛ ենթարկեք անձրկի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է Ելեկտրական ցնցումների վլանազը:

- Մի քաշեք գործիքի խորցը վարդակից՝ հոսանքի լարը քաշելով և գործիքը մի տեղափոխեք՝ այն պահելով հոսանքի լարից, ոwa կվսասի այն:

- Համոզվեք, որ Ելեկտրական մալուխը խճնված չէ: Մի՛ տեղադրեք Ելեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք

կարող են վեասել այս:

- Տարածքից դուրս Ելեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում Ելեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան նոմինալ արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի առավելագույն հոսանք 30մա):

ԱՆՃՆԱԿԱՆ ԱՆՎԻՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ:

- Մի՛ աշխատեք Ելեկտրական գործիքների հետ հոգևածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անճնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականչակալներ, ռեսայիրատոր, անվիտանգության կողիներ և հագուստ):

- Թույլ մի՛ տվեք, որ գործիքը պատահարար միանա: Նախքան Ելեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան Ելեկտրական գործիքը Ելեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, եթե գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Ելեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիճան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրեցված է: Ցնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ծեղ ապահովագրել:

ՆԵՐԿԻ ԵԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ԱՍՏՐՃԱՆԱԿԻ ԱՆՎԻՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

- Մի օգտագործեք ներկի աստրճանակ՝ այրվող նյութերը ցողելու համար:

- Ներկի աստրճանակը մաքրելու համար մի օգտագործեք հեղուկներ, որոնց բռնկման ջերմաստիճանը մինչև 21°C է

- Զգուշացեք հեղուկացիրների ցանկացած վտանգավոր հատկություններից: Ուշադիր ծանոթացեք ցողվող հեղուկի փաթեթավորման մակնշման և ցողվող հեղուկ արտադրողների կողմից տրամադրվող այլ նյութերի վրա նման հատկությունների առկայության մասին, այդ թվում՝ անհատական պաշտպանիչ սարքավորումների նկատմամբ ներկայացվող պահանջների մասին:

- Մի՛ ցողեք այնպիսի նյութեր, որոնց հավանական վտանգն անհայտ է:

- Սկրեյի տարածքում գտնվող աշխատատեղերը չպետք է ուսենան բոցավառման աղբյուրներ:

- Ներկի աստրճանակի հետ աշխատելիս օգտագործեք ռեսայիրատոր և անվիտանգության ակնոցներ:

- Երբեք մի՛ ուղղեք հեղուկացիրը ձեր, այլ մարդկանց և կենդանիների վրա:

- Ներկի աստրճանակի հետ աշխատելիս, ինչպես ներսում, այնպես էլ դրսում, համոզվեք, որ հեղուկացիրի գոլորշիները չեն ներծծվում հեղուկացիրի մեջ:

- Դրսում աշխատելիս հաշվի առեք քամու ուղղությունը: Զամին կարող է երկար տարածություններ տեղափոխել հեղուկացիրները և վնաս հասցեն մարդկանց, կենդանիներին և առարկաներին: Ներսում աշխատելիս ապահովեք լավ օդափոխություն:

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմանակի աղմուկներ են առաջանում, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐՎԱԾՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	ԿՅ 065Պ (ԿԵ 065Պ)
Կող	E2208.007.00
Հզորություն, Վտ	650
Վրտադրողականություն, լ / րոպե	0,65
Բաքի ծավալը, լ	0,8
Ներկի առավելագույն մածուցիկություն, DIN	40
Փոշիացման համակարգ	HVLP
Ծայրափողակի տրամագիծը, մմ	2,5
Ցանցի լարումը, Վ	230
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	1,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- Կոմպրեսորային բլոկ – 1 հատ:
- Հեղուկացիր ատրանակ – 1 հատ
- Փողոակ – 1 հատ
- Բաքի բռնակ – 1 հատ
- Ուսադիր գրտի – 1 հատ
- Վիսկոզիմետր (մածուցիկության հաշվի) – 1 հատ:
- Ապրանքի անձնագիր – 1 հատ:

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱՆՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Ծայրափողակ | 7. ԼՆՆ համար բաք |
| 2. Օդային գլխիկ | 8. Բաքի բռնիչ |
| 3. Ալմացնող պլոտողակ | 9. Օդային փողորակ |
| 4. Ցրիչ աստրճանակ | 10. Կոմարեսորային կորպուս |
| 5. Զգանի շարժման սահմանափակիչ
(ԼՆՆ փոխանցման կարգավորիչ) | 11. Անջատիչ |
| 6. Զգան | |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Աշխատանքի նախապատրաստվելիս Էլեկտրական գործիքը պետք է անջատված լինի ցանցից:

Բացասական շերմաստիճանում տեղափոխելուց կամ պահելուց հետո ներկի աստրճանակը պահեք

Չեռուցվող սելյակում, առանց ցանցին միացնելու առնվազն 4 ժամ, մինչև կոլորենսատը ամբողջությամբ չորանա:

Էլեկտրական միացում

Էլեկտրաէներգիայի ցանցի պարամետրերը նշված են «Տեխնիկական Բնութագրեր» այլուսակում:

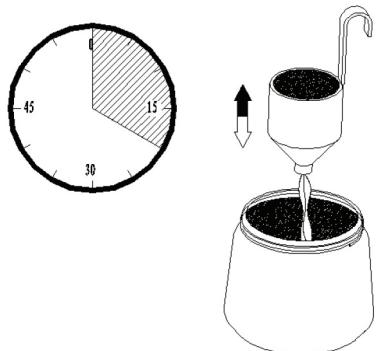
Էլեկտրական ցանցին միանալուց առաջ անհրաժեշտ է համոզվել, որ դրա լարումը և հզրությունը համապատասխանում են արտադրուածի լարմանը և հզրությանը:

Էլեկտրական ցանցը պետք է պաշտպանված լինի ապահովիչով կամ անջատիչով:

Ներկերի պատրաստում

Ուշադրություն! Նախքան ներկի ատրճանակը օգտագործելը, ներկը պետք է նոսրացվի մինչև պահանջվող մածուցիկությունը:

Ներ կը ցողելուց առաջ անհրաժեշտ է նոսրացնել ներկի արտադրողի կողմից առաջարկվող լուծիչով։ Ներկերի մածուցիկության վերահսկում իրականացվում է առարման փաթեթի վիսկոզիմետրով։ Ներկը նոսրացրեք ըստ արտադրողի առաջարկությունների, ամբողջությամբ լցոնեք վիսկոզիմետրը ներկով և ֆիքսեք այն ժամանակը, երբ ներկը ամբողջությամբ դուրս կթափվի դրանից։ Ներկերի մածուցիկությունը որոշվում է արտահոսքի ժամանակով։ Առաջարկվող մածուցիկությունը, որը բնութագրվում է արտահոսքի ժամանակով, ներկայացված է Աղյուսակ 2-ում։



Ակ. 2

Օգտագործված հապավումներ՝

Լաքաներկային պատվածք- ԼՆՊ

Լաքաներկային նյութեր- ԼՆՆ

Աղյուսակ 2

ԼՆՊ Տիպ	Արտահոսքի ժամանակը, վրկ
Լուծիչի վրա հիմնված աստառումներ	25-40
Լուծիչների վրա հիմնված լաքեր	15-40
Զրում լուծվող աստառումներ	25-40
Զրում լուծելի լաքեր	20-35
Փայտի պաշտպանության միջոցներ, ներկի հեռացման լուծույթներ	Մի նոսրացրեք
Ախտահանիչ միջոցներ, պաշտպանիչ միջոցներ բույսերի համար	Մի նոսրացրեք
Ավտոմեքենաների ներկեր	20-35

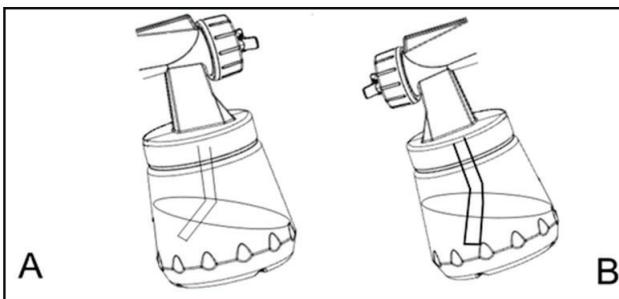
Ներկված մակերեսի պատրաստում

Ներկելոց առաջ ներկվող մակերեսը պետք է պատրաստվի: Դա անելու համար մակերեսը մաքրեք հղողով և սուլֆատով (հղկաթուղթով): Վերացնելով դրա անհավասարությունները և հիմն ներկի շերտավորումը: Յեռացրեք փոշին մակերեսից և յուղագերձեք լուծիչով՝ կեղտով և յուրի բժերը հեռացնելու համար:

Ներծծող խողովակի տեղադրում

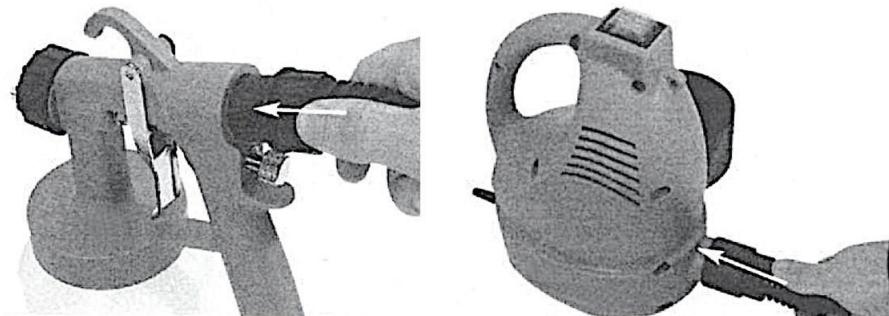
Բարի պարունակությունը պետք է ցողվի գրեթե ամբողջությամբ: ԼՆՆ կիրառելիս զիսավերևում տեղադրեք ներծծող խողովակ հետ՝ բռնակի ուղղությամբ (նկ. 3 A): ԼՆՆ պառկեցրած օբյեկտների վրա ցողելիս ներծծող խողովակը տեղադրվում է առաջ՝ ծայրափաղակի ուղղությամբ (նկ. 3 B):

Նկ. 3



Օդային փողորակների տեղադրում

Տեղադրեք փողորակի մի ծայրը ատրճանակի խողովակի վրա, մյուսը՝ կոմպրեսորային խողովակի վրա (նկ. 4).



Նկ. 4

Զահի կարգավորում

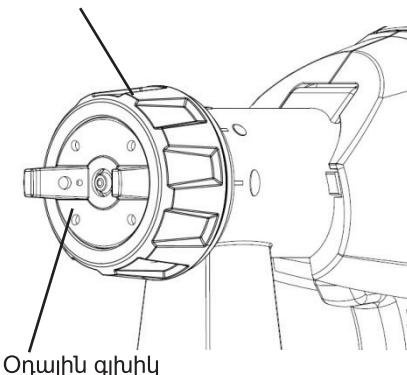
Զահի կարգավորելու համար թուլացրեք ֆիքսատորի պլողողակը (Նկ. 5) և պտտեք օդային գլխիկը դեպի ցանկալի դիրքը: Զահի ծնը կարգավորելուց հետո ամրացրեք ահքսատորի պլողողակը:

Հարմարության համար ցրիչ հանգույցի կորպուսի վրա նշագծված է օդային գլխիկի դիրքի՝ շահի ծնի հետ համապատասխանության սանդղակ (Նկ. 6).

Զահի ծնը և օդային գլխիկի դիրքը ներկայացված են Նկ. 7.

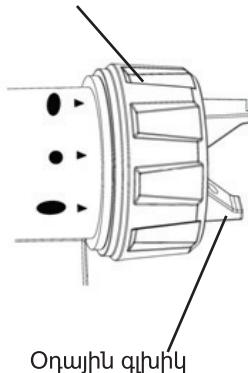
Ուշադրություն! Զահի ծնը կարգավորելու ժամանակ արգելվում է սեղմել անջատիչի ծգանը:

Ֆիքսատորի պլողողակ



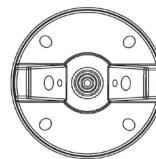
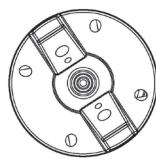
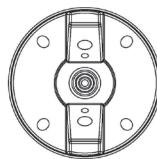
Նկ. 5

Ֆիքսատորի պլողողակ



Նկ. 6

Օդային գլխիկ



A

B

C

Նկ. 7

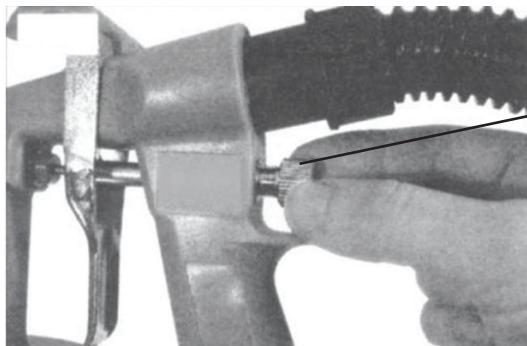
A - մակերեսները հորիզոնական ուղղությամբ նկարելիս:

B - մակերեսները ուղղահայաց ուղղությամբ նկարելիս:

C - անկյունները, եզրերը և դժվար հասանելի մակերեսները ներկելիս

Ներկերի ծախսման կարգավորում

Զգանի շարժման սահմանափակիչը շրջելով (նկ. 8) կարգավորեք ցրվող նյութի ծախսը: Դտուտակն ետ պտուտակելը ավելացնում է ծախսի ընթացքը և ներկերի սպառումը, խստացնում նվազեցնում է:



Նկ. 8

Ներկի ծախսի կարգավորիչ

7. ԾԱՐԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն! Մի միացրեք ներկի ատրճանակը առանց հեղուկի բաքում: Առանց հեղուկի աշխատանքի ժամանակ ներկի ատրճանակը ենթարկվում է զգայի մաշվածության և արագորեն փշանում է:

Ներկը լցնել բարի մեջ :

Ներկը նոսրացրեք ցանկալի մածուցիկությամբ՝ մածուցիկությունը ստուգելով վիսկոզիմետրով:

Կատարեք փորձնական ներկում, օրինակ, ստվարաթղթի վրա, որպեսզի համոզվեք, որ ներկը ունի օպտիմալ մածուցիկություն և պատշաճ կերպով կազմաձևված է ներկի ծախսը և ջահի ծանրը:

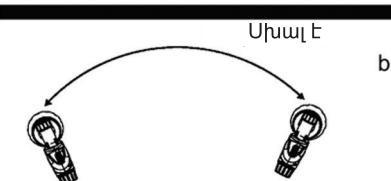
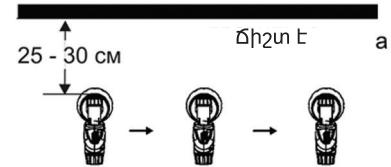
Ներկի ծախսը կարգավորելու համար օգտագործեք ներկի ծախսի կարգավորիչը (նկ. 8).

Ներկումը կատարվում է մեկ կամ մի քանի շերտերով՝ նախորդ շերտի պարտադիր ամբողջական չորացումով:

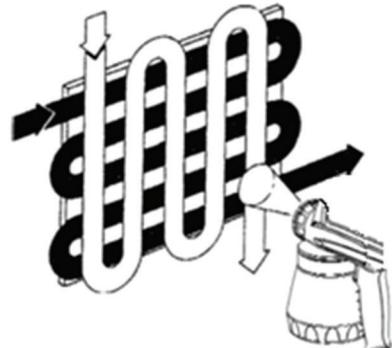
Ներկի ատրճանակը ուղիղ պահեք և ներկը ցողեք ներկվող մակերեսին զուգահեռ (նկ. 9): Մի՛ պահեք ներկի ատրճանակը անկյան տակ:

Ներկելիս ներկի ատրճանակը պահեք ներկվող մակերեսից 25-30 սմ հեռավորության վրա:

Տարեք ներկի ատրճանակը ծախսից աջ, ապա վերև ներքև (նկ. 10).



Նկ. 9



Նկ. 10

Մի՛ կասգնեցրեք Ներկի ատրճանակը ցողելիս: Վերահսկեք Ներկի ատրճանակի վարման արագությունը: Պետք չէ շատ արագ կամ շատ դանդաղ շարժել Ներկի ատրճանակը: Արագ շարժումով Ներկի շերտը կստացվի շատ բարակ, իսկ դանդաղ շարժումով՝ շատ հաստ՝ թթերի ձևավորմաբ:

Հորիզոնական մակերեսների վրա աշխատելիս հեռեք ցողիչ ջահը ձեզանից ոչ ավելի, քան 45° անկյան տակ:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ Էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

Ներկի ատրճանակի մաքրում

Ուշադրություն! Ցուրաքանչյուր օգտագործումից հետո անհրաժեշտ է մաքրել Ներկի ատրճանակը աշխատանքի ավարտից անմիջապես հետո:

Մաքրման համար օգտագործեք լուծիչ կամ ջրի օճախի լուծույթ (ջրի վրա հիմնված Ներկերի օգտագործման դեպքում):

Ներկի ատրճանակը մաքրելուց հետո բոլոր Ներքին մասերը պետք է չորացնել, հատկանիշ ջրի վրա հիմնված ձևակերպումներ օգտագործելիս:

Մաքրման համար Մի օգտագործեք ոյուրավառ հեղուկներ, որոնց բռնկման ջերմաստիճանը 22°C -ից ցածր է:

Ներկի ատրճանակը մաքրելու համար:

1. Անջատեք Ներկի ատրճանակը Էլեկտրական ցանցից:
2. Թափեք Ներկի մևացորդները ջրամբարից և սեղմեք ձգանը, որպեսզի Ներկի մևացորդները թափվեն բարի մեջ (Եթե Ներկի պտուտակն անջատված է ցանցից): Լցրեք պահանջվող լուծիչը բարի մեջ: Ջրամուլսիոն Ներկերի հետ

աշխատելիս օգտագործեք ջրի օճառի լուծույթ Ներկի ատրճանակը լվանալու համար: Այլ դեպքերում օգտագործեք Ներկերի արտադրողի կողմից առաջարկվող լուծիչ: Միացրեք Ներկի ատրճանակը, մինչև Ներկի խառնուրդները դադարեն մատակարարվել ծայրափողակին:

Մաքրման համար մի՛ օգտագործեք ոյուրավառ հեղուկներ, որոնց բռնկման ջերմաստիճանը 22°C -ից ցածր է:

3. Յանեք բարը և Ներծծող խողովակը, մաքրեք դրանք Ներկից և լվացեք:

4. Պտուտակահանեք ծայրափողակի ֆիքսատոր-պնդողակը և հանեք օդային զիսիկն ու ծայրափողակը: Մասրակրկիտ մաքրեք Ներկի բոլոր մասերը:

Ուշադրություն! Արգելվում է մաքրեք ծայրափողակը սուր մետաղական առարկաներով:

5. Կտորի պատյանը և դրա օդափոխչները մաքրեք փոշուց և կեղտից անձեռոցիկով կամ կտորով: Արգելվում է օգտագործել լուծիչներ պյաստիկ պատյանների մասերը մաքրելու համար:

6. Սրբեք լակի ատրճանակի բոլոր Ներքին մասերը չոր:

9. ՔՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՑՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ

Աղյուսակ 3

Անսարքություն	Քնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Ներկը չի ցողվում	1. Ծայրափողակը խցանված է 2. Ներկի չափազանց մեծ մածուցիկություն	1. Մաքրեք ծայրափողակը 2. Ներկերի մածուցիկությունը բերեք ցանկայի կոնսիստենցիայի: Ստուգեք Ներկի մածուցիկությունը չափիչ գավաթի միջոցով:
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Ծարուևակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Դիմեք Elitech-ի սպասարկման կենտրոն 2. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅՊԱՆՈՒՄ

Փոխադրում

Կրտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ -50°C - $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահպի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ - $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափունների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Այրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՍՈՒԹԾՈՂԻ և ՀԱՎԱՍՏԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԵՐ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹԻՎ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Անձնագիր):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թթոքում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պոտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետուլում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, թեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրությունը միջավայրի, բարձր շերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործուների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածությունը;
- ժամանակի խախտում կամ վնասում:

- գերեխովածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահնշաններըներառումեն(բայցչսահմանափակվելով)տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր շերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների այդուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճողոներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և

հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գյուիչներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծախին մումեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սողոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եգրեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

• Վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է մինցի խմբի խափանման (մինցի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն մինցի և մինցի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազակի և մինցային քորոցի օժանդակ առանցքակաների ոչնչացում կամ հալում);

• Կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկումյուլի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անխվեր, ռետինե շոկի կլանիչներ, կսիքներ, յուղի կսիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոնիչներ, շերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

• Միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասամանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

• ապրանքի վրա, որի դիգայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

• Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ծեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ծեռնարկում նշված նպատակի);

• Արտադրանքի պոտֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

• Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:

ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մողելը _____

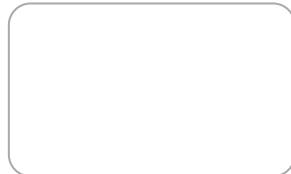
Մողելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Վաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Վաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Վաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





ДОМАШНИЙ МАСТЕР

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласуточнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Оитисашаштапаның 7ағындарынан олар анықбараң թеңд ғәжі һамарап:
Ашыраңың և սպашиарыңынан қебіндерінен махабиң ғылур լրасынан
төңбөледіндерінен қажеттіл
elitech.ru