

# РЕСАНТА

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ  
С ФУНКЦИЕЙ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ  
САИ-315АД (АС/DC)

**Новинка!**

**2**  
**ГОДА**  
**ГАРАНТИЯ**



resanta.official | www.resanta.ru | 2022

# РЕСАНТА

## САИ-315АД (АС/DC)

### РЕСАНТА САИ-315АД АС/DC

— современная инверторная аргодуговая установка, позволяющая работать как на постоянном (сварка черных и нержавеющей сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе, где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр.)



Регулировка баланса полярности



Заварка кратера



Функциональная панель управления



Регулировка рабочего цикла и частоты импульса



Функция памяти (10 ячеек памяти)



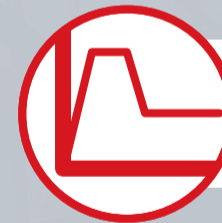
Регулировка нарастания и спада тока



Регулируемый форсаж дуги (Arc Force)



Подключение системы жидкостного охлаждения и педали управления сварочным током



Регулируемый горячий старт (HotStart)



Регулировка продувки перед и после сварки



Режим 2Т/4Т



Сварка алюминия



Режимы TIG АС/TIG DC/MMA



Функция импульсной сварки



# РЕСАНТА

## Технические характеристики и сравнение с аналогом



### Преимущества сварочного аппарата CAI-315AD (AC/DC) РЕСАНТА



Регулируемая функция HotStart



Диапазон сварочного тока TIG AC выше



Диапазон рабочего напряжения MMA выше



Время продувки газом после сварки больше



Регулировка рабочего цикла импульса TIG AC больше



Наличие колёс в комплекте



Демократичная цена



Возможность сертификации НАКС

Серия/Модель	Ресанта CAI-315AD (AC/DC)	Сварог TECH TIG 315 P DSP AC/DC (E106)
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Частота питающей сети	50 Гц	50 Гц
Режим сварки TIG	✓	✓
Режим сварки MMA	✓	✓
Режим работы 2Т/4Т	✓	✓
Потребляемая мощность TIG	10,5 кВт (TIG AC-DC)	9 кВт
Потребляемая мощность MMA	13,8 кВт	8,7 кВт
Сварочный ток TIG AC	20-315	20-250
Сварочный ток TIG DC	20-315	10-320
Сварочный ток MMA	20-315	10-230
Рабочее напряжение TIG	10,4 -22,6 В	10- 22,6 В
Рабочее напряжение MMA	20,8 - 32,6 В	20,4-30 В
ПН (40°C)	60%	60%
Сварочный ток TIG (ПН 100%)	245 А	243 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	199 А	180 А
Диаметр электрода TIG	1,0-4,0 мм	1,0-4,0 мм
Диаметр электрода MMA	1,5-5,0 мм	1,5-5,0 мм
Время продувки газом до сварки	0,3 - 10 с	1 - 10 с
Время продувки газом после сварки	0 - 20 с	1 - 10 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный
Частота импульса	0,1 -200 Гц	0,5-200 Гц
Регулировка рабочего цикла импульса	10-90% (AC-DC)	AC: 10-60%; DC: 10-90%
Регулировка времени нарастания тока	✓	✓
Регулировка времени спада тока	✓	✓
Регулировка баланса полярности	✓	✓
Функция памяти (10 ячеек памяти)	✓	✓
Функция Hot Start (MMA)	✓ (регулируемый)	✓
Функция Arc Force (MMA)	✓ (регулируемый)	✓ (регулируемый)
Подключение системы жидкостного охлаждения	✓	✓
Подключение педали управления сварочным током	✓	✓
Импульсная сварка	✓	✓
Сварка алюминия	✓	✓
Заварка кратера	✓	✓
Защита от перегрева	✓	✓
Цифровой дисплей	✓	✓
КПД	85%	85%
Класс изоляции	F	F
Класс защиты	IP21	IP23

### Комплектация



Горелка TS-18 – 4 м

✓

✓

Клемма заземления – 3 м

✓

✓

Комплект ЗИП – 1 шт

✓

✓

Колеса – 4 шт

✓

×

